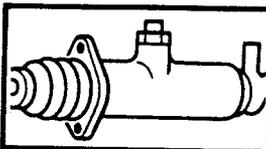


## FREINAGE

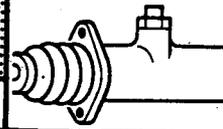
### SOMMAIRE

<b>CARACTERISTIQUES</b> .....	<b>2</b>	<b>ETRIER DE FREIN AVANT</b> .....	<b>12</b>
— Schéma de freinage .....		— Dépose - Repose .....	
— Dimensions des éléments principaux ..		— Réparation .....	
— Fonctionnement du maître - cylindre .			
— Fonctionnement de la valve -		<b>TAMBOUR DE FREIN ARRIERE</b> ....	<b>14</b>
combinée .....		— Dépose - Repose - Réglage .....	
— Liquide de frein .....			
— Raccords et canalisations .....		<b>GARNITURES DE FREIN ARRIERE</b> .	<b>15</b>
— Frein arrière à rattrapage automatique		— Dépose - Repose .....	
de jeu .....			
<b>MAITRE CYLINDRE</b> .....		<b>CYLINDRE DE FREIN ARRIERE</b> ...	<b>17</b>
— Dépose - Repose .....		— Dépose - Repose .....	
— Réparation .....			
<b>SERVO - FREIN</b> .....	<b>9</b>	— Dépose - Repose .....	
— Dépose - Repose .....		— Réparation .....	
<b>GARNITURES DE FREIN AVANT</b> ...	<b>10</b>	<b>VALVE COMBINEE</b> .....	<b>18</b>
— Remplacement .....		— Remplacement .....	
<b>DISQUE DE FREIN AVANT</b> .....	<b>11</b>	<b>FREIN A MAIN</b> .....	<b>18</b>
— Dépose - Repose .....		— Réglage de la commande .....	
		<b>PURGE</b> .....	<b>19</b>



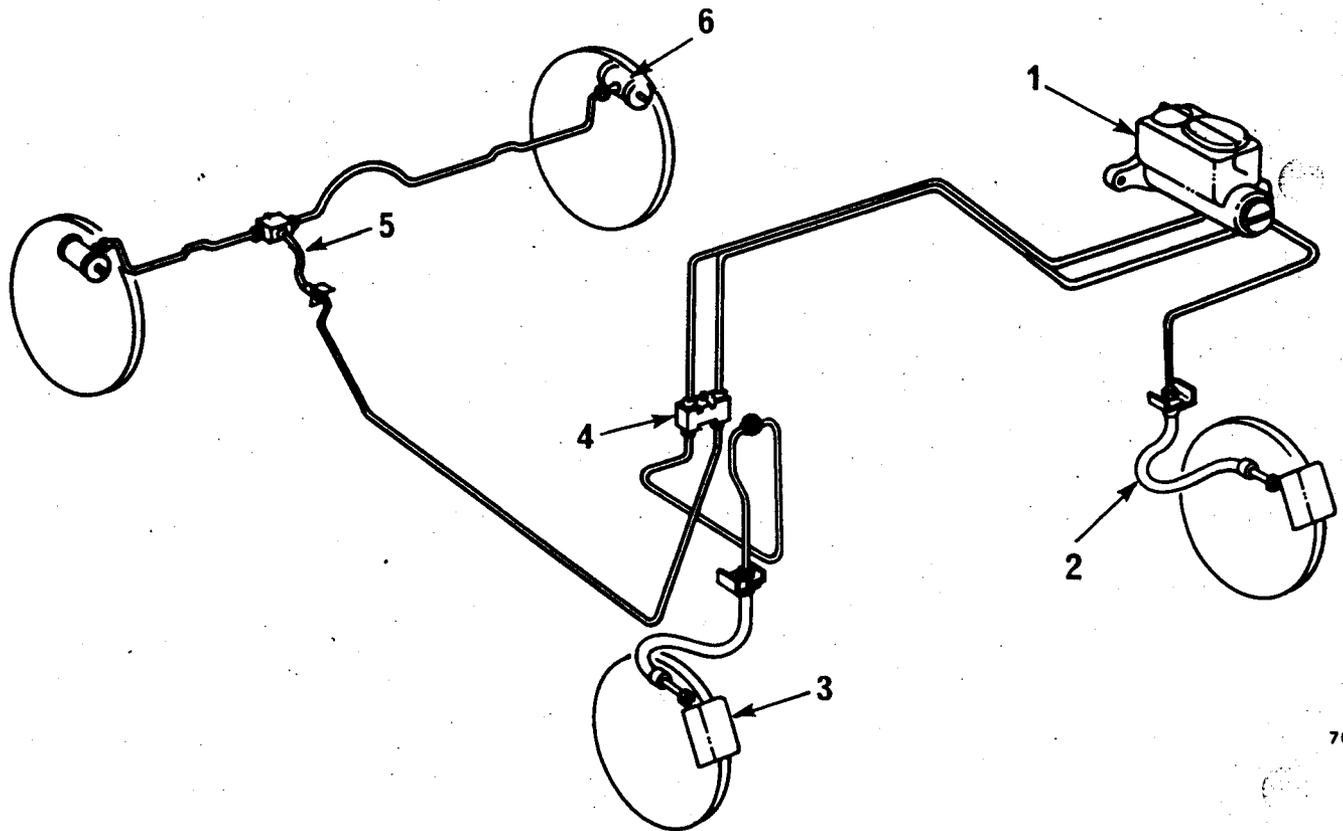
## CARACTÉRISTIQUES

### SCHEMA DE FREINAGE



Le circuit de freinage se compose d'un maître - cylindre à double réservoir, d'une valve combinée, de deux étriers agissant sur des disques à l'avant et de deux récepteurs agissant sur des tambours à l'arrière.

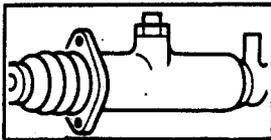
- 1 - Maître cylindre
- 2 - Flexible avant
- 3 - Etrier avant
- 4 - Valve combinée
- 5 - Flexible arrière
- 6 - Récepteur arrière



7016

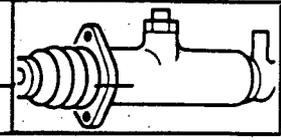
### DIMENSIONS DES ELEMENTS PRINCIPAUX

- Diamètre du maître - cylindre	: 25,4 mm	- Diamètre du servo-frein	: 203 mm
- Diamètre des disques avant	: 297 mm	- Epaisseur minimum des disques avant	: 20,7 mm
- Diamètre des cylindres avant	: 66 mm	- Voile maximum des disques avant	: 0,12 mm
- Diamètre des tambours arrière	: 254 mm	(pris au milieu de la surface de travail)	
- Largeur des garnitures	: 44 mm	- Variation maximum d'épaisseur du	
- Diamètre des cylindres récepteurs		disque	: 0,02 mm
arrière	: 22 mm	(pris au milieu de la surface de travail)	



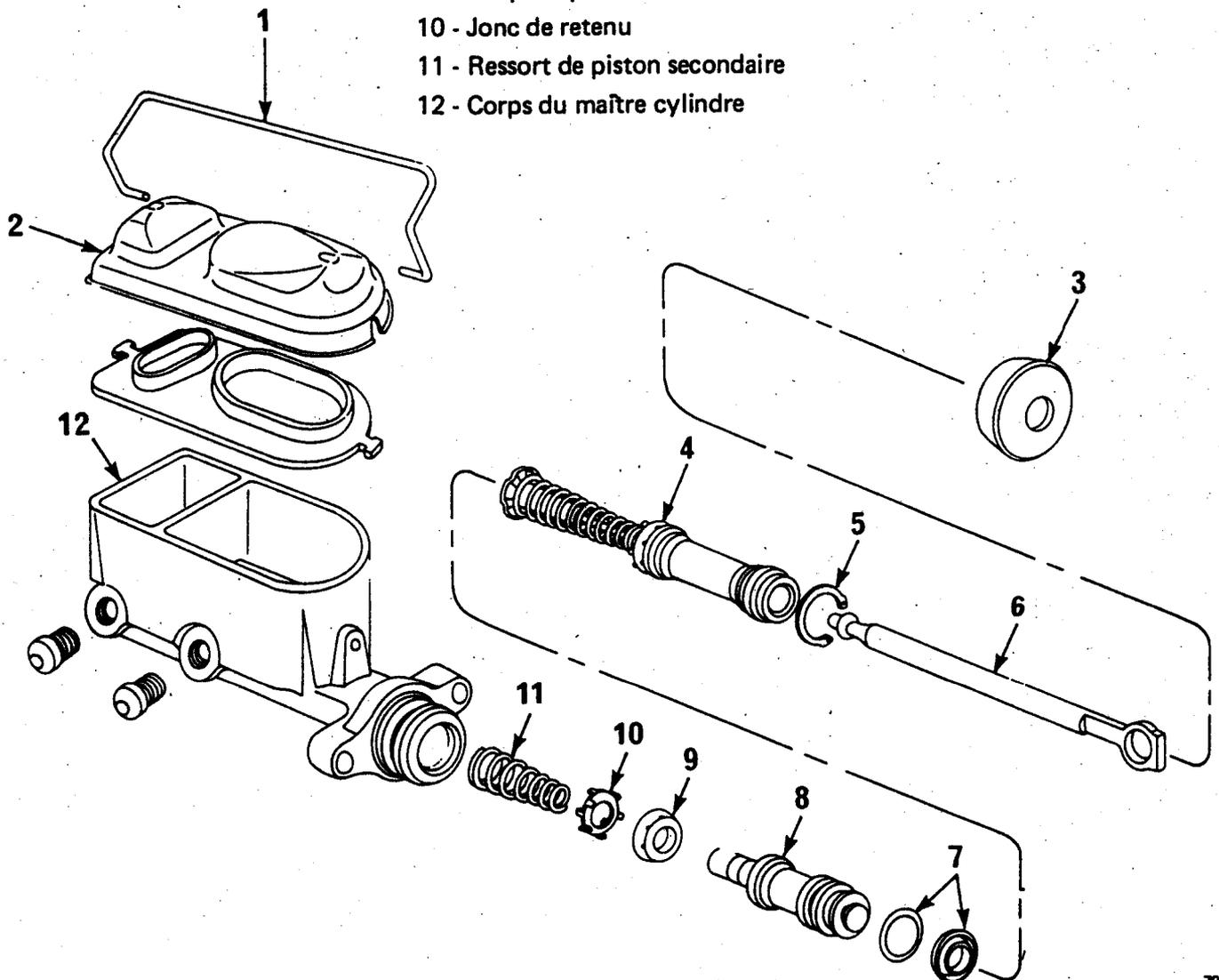
## CARACTERISTIQUES

### FONCTIONNEMENT DU MAITRE - CYLINDRE



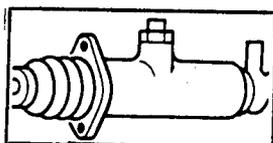
#### DESCRIPTION

- 1 - Epingle de fermeture du couvercle
- 2 - Couvercle
- 3 - Rondelle d'étanchéité
- 4 - Piston primaire assemblé
- 5 - Circlip
- 6 - Tige de poussée
- 7 - Joint piston secondaire
- 8 - Piston secondaire
- 9 - Coupelle piston secondaire
- 10 - Jonc de retenu
- 11 - Ressort de piston secondaire
- 12 - Corps du maître cylindre



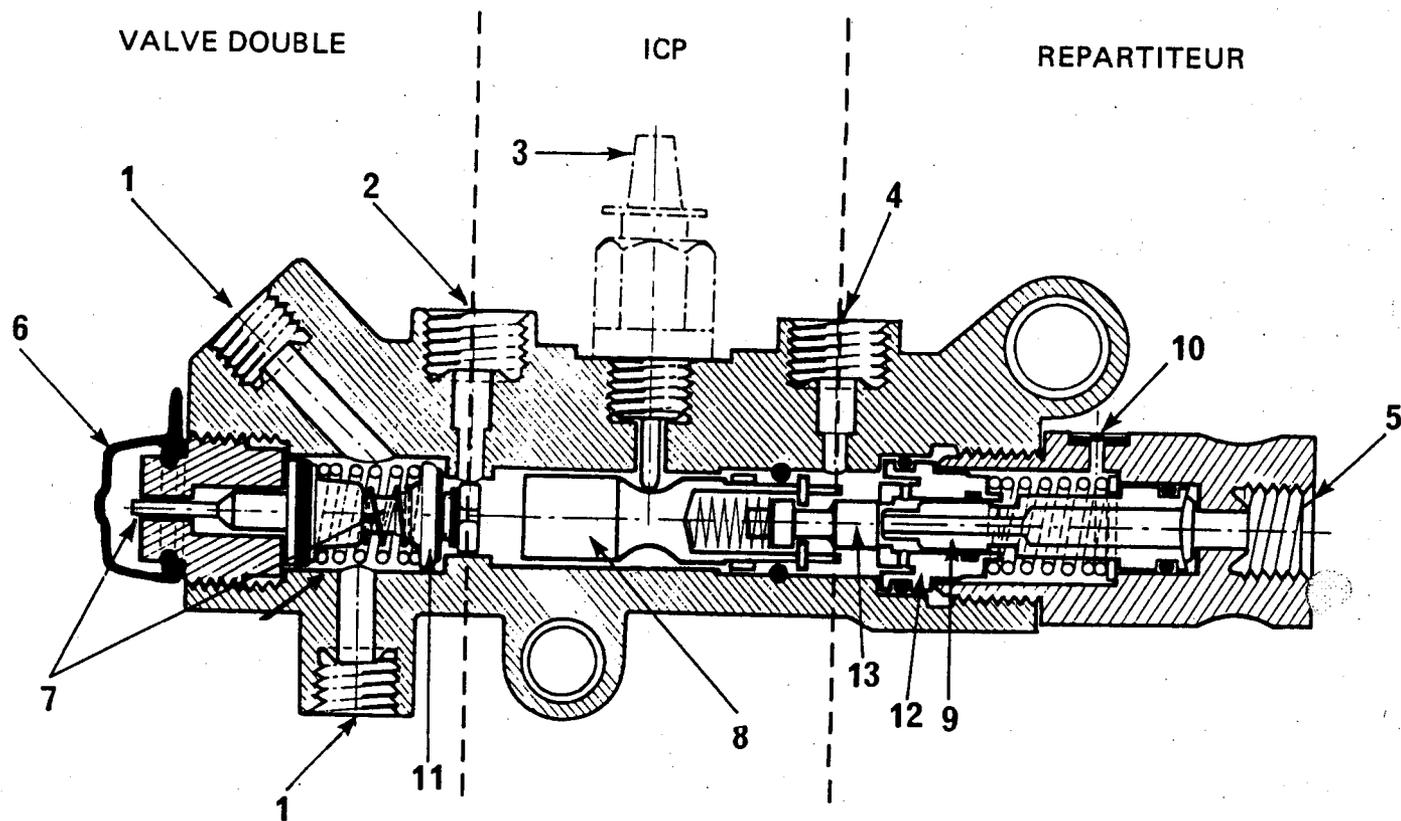
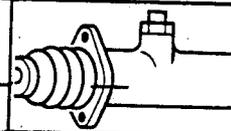
Le circuit hydraulique agissant sur les freins avant est indépendant du circuit agissant sur les freins arrière. En cas de fuite sur l'un des deux circuits, la pression se reporte sur l'autre circuit. Les deux pistons fonctionnent en tandem. Dès la cessation de l'effort sur la pédale de freins, les deux pistons reprennent leur position sous l'effet des ressorts de rappel.

70412



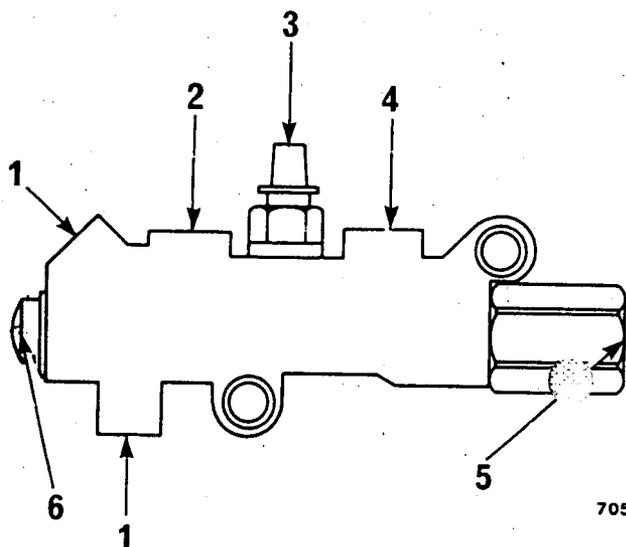
# CARACTERISTIQUES

## FONCTIONNEMENT DE LA VALVE - COMBINEE



- 1 - Sortie avant
- 2 - Arrivée avant
- 3 - Contacteur I.C.P.
- 4 - Arrivée arrière
- 5 - Sortie arrière
- 6 - Capuchon
- 7 - Soupape
- 8 - Piston de l'I.C.P.
- 9 - Valve du répartiteur

- 10 - Clapet de mise à pression atmosphérique
- 11 - Clapet
- 12 - Corps de valve
- 13 - Clapet



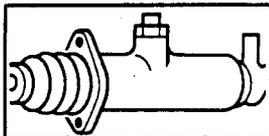
70561

La valve combinée est fixée sur le châssis à hauteur de l'embrayage.

Celle-ci a plusieurs fonctions et elle est divisée en trois parties :

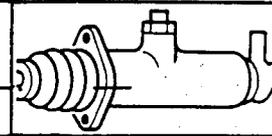
- à l'avant : une valve double,
- au centre : un indicateur de chute de pression ou I.C.P. ,
- à l'arrière : un répartiteur.

Elle comporte deux entrées venant du maître - cylindre : une pour les freins avant et une pour les freins arrière, et trois sorties : deux pour les freins avant et une pour les freins arrière.



## CARACTERISTIQUES

### FONCTIONNEMENT DE LA VALVE - COMBINEE



### FONCTIONNEMENT DE L'I.C.P.

Le piston (8) est tenu en équilibre par une égalité de valeur de pression avant et arrière. En cas de déséquilibre de pression, le piston (8) se déplace et fait entrer le poussoir du contacteur et établit le contact de masse.

### FONCTIONNEMENT DE LA VALVE DOUBLE

La valve double comporte :

— une soupape de petit diamètre (7) poussée par un faible ressort. L'extrémité de la queue de soupape est visible de l'extérieur. Elle est protégée par un capuchon (6);

— un clapet (11) poussé par un ressort,

Au repos la soupape (7) poussée par son ressort laisse le passage libre entre les récepteurs avant et le maître cylindre.

Sous l'effet d'une faible valeur de pression, la soupape recule et ferme le passage au niveau du clapet (11).

La pression de fermeture de la soupape correspond à la pression nécessaire pour obtenir l'appui des garnitures de freins arrière sur les tambours.

Quand la pression augmente, elle repousse l'ensemble soupape - clapet et la pression s'applique sur les récepteurs avant. La soupape est poussée en butée sur sa queue. Le freinage est obtenu.

Quand l'action de freinage cesse, le gros ressort repousse le clapet en appui sur son siège, le petit ressort repousse la soupape et ainsi la communication entre les récepteurs et le maître - cylindre est rétablie. Les pistons des récepteurs reculent et le freinage cesse.

### FONCTIONNEMENT DU REPARTITEUR

Le répartiteur comprend :

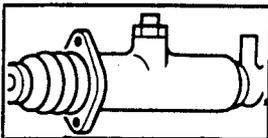
— une valve mobile (9) poussée par un ressort,

— un corps de valve (12) comprenant deux entrées internes d'huile et une communication avec la pression atmosphérique,

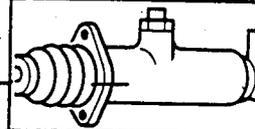
— un clapet (13) en caoutchouc lié au piston de l'indicateur de chute de pression.

Quand le maître - cylindre est sollicité, l'huile est envoyée vers les récepteurs arrière par le canal central de la valve mobile (9). La pression s'élève dans le circuit et agit sur la queue de la valve et sur son extrémité côté sortie vers les récepteurs arrière.

La surface de la valve étant plus grande du côté de la sortie que du côté de la queue, la pression repousse la valve et comprime le ressort. Sous une certaine valeur de pression, la valve recule jusqu'à venir en appui sur le clapet de caoutchouc (13) lié au piston de l'I.C.P. La communication avec le circuit des récepteurs arrière est interrompue. La pression est ainsi limitée.



## CARACTERISTIQUES



### FONCTIONNEMENT DE LA VALVE - COMBINEE

Si le conducteur augmente son action de freinage, la pression s'élève dans le circuit des freins avant et dans le circuit des freins arrière car elle agit sur la queue de la valve et la repousse. La nouvelle pression appliquée à l'extrémité de la valve la ferme.

La pression arrière est proportionnelle à la pression avant.

En cas de perte de pression sur le circuit avant le piston (8) de l'I.C.P. se déplace en entraînant le clapet caoutchouc (9). La communication est directe vers le circuit arrière. La pression n'est plus limitée. Le canal de la valve ne peut plus être obturé.

## LIQUIDE DE FREIN

### PERIODICITE D'ECHANGE DU LIQUIDE DE FREIN

Les liquides de freins actuels subissent une légère dégradation au cours des premiers mois d'utilisation par suite d'une légère prise d'humidité. Ensuite le taux d'humidité se stabilise.

Cette légère dégradation se produisant dès le début de leur utilisation, les circuits de freins sont étudiés en fonction des caractéristiques du liquide usagé de façon à **NE PAS EN EXIGER UN REMPLACEMENT PERIODIQUE SYSTEMATIQUE.**

En conséquence, les caractéristiques des liquides de freins évoluant très peu après quelques mois d'utilisation, il n'est pas nécessaire de procéder à un échange systématique de ce produit. Par contre il faut faire un échange total du liquide chaque fois que l'on procède à une intervention importante sur les freins: remplacement d'un étrier ou cylindre de roue et bien sûr réparation complète.

#### Complément de niveau :

L'usure des plaquettes et segments de freins provoque une baisse progressive du niveau de liquide de frein dans son réservoir. Il est inutile de compenser cette baisse, le niveau se trouvera rétabli lors du prochain changement de plaquettes. Bien évidemment il doit toujours être visible à travers les fenêtres et ne doit jamais descendre en dessous.

#### Liquides de freins homologués :

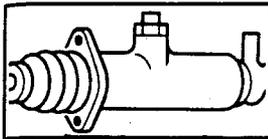
Le mélange dans le circuit de freinage de deux liquides de freins non compatibles peut entraîner des risques importants de fuites dues principalement à la détérioration des coupelles. Pour éviter de tels risques, il est impératif de se limiter aux liquides de freins contrôlés et homologués par nos laboratoires et conformes à la Norme SAE J 1703 f et DOT 3 ou DOT 4.

## RACCORDS ET CANALISATIONS



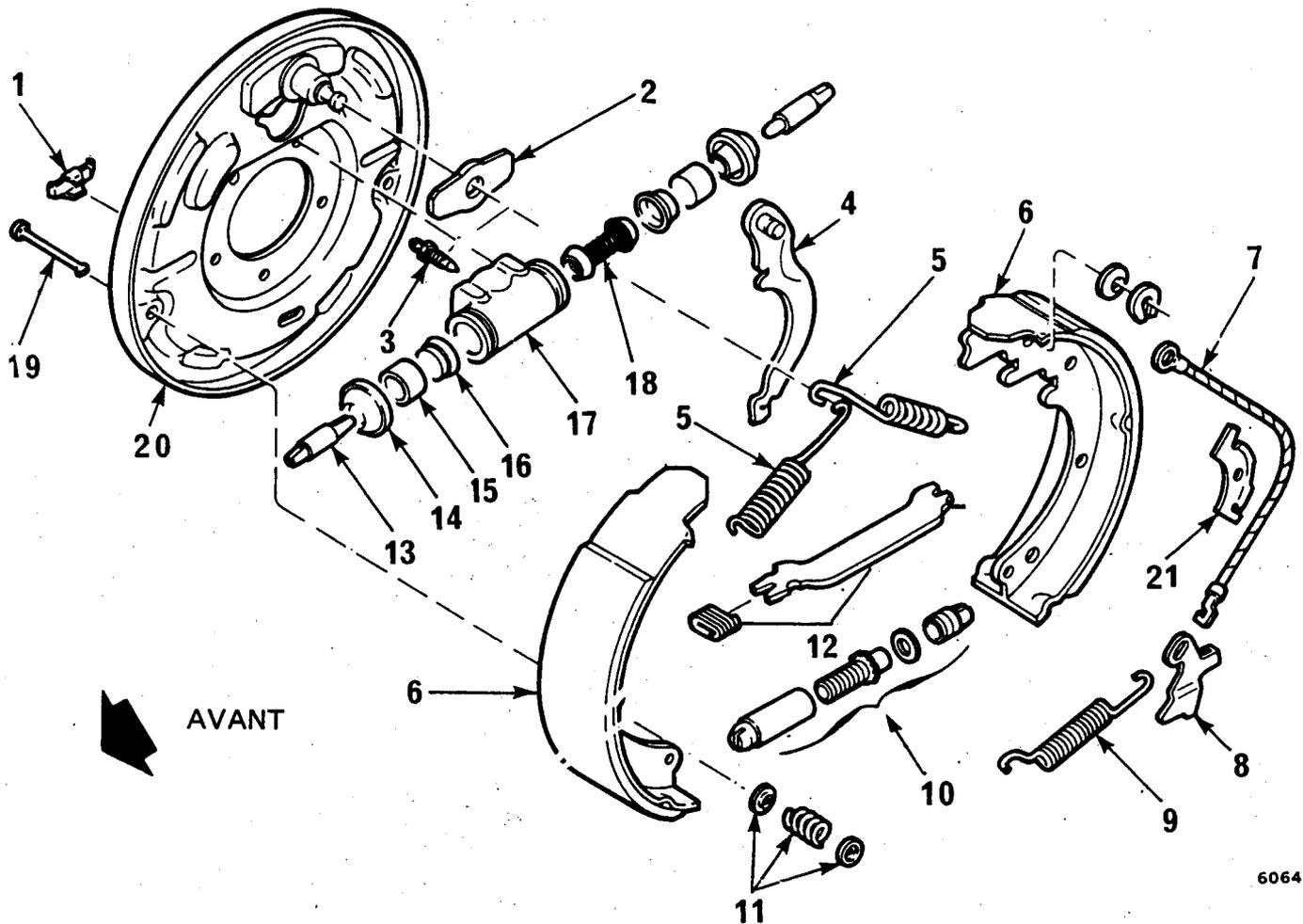
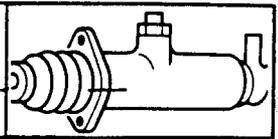
Le branchement des canalisations entre maître-cylindre, étriers avant, limiteur et cylindres de roues arrière est effectué par l'intermédiaire de raccords filetés au **PAS NON METRIQUE.**

En conséquence, il est important de n'utiliser que des pièces figurant dans le catalogue de Pièces de Rechange de ce véhicule.



## CARACTERISTIQUES

FREIN ARRIERE A RATTRAPAGE AUTOMATIQUE DE JEU



60643

- 1 - Couverture de trou de réglage
- 2 - Plaque guide
- 3 - Vis de purge
- 4 - Levier de commande de frein de stationnement
- 5 - Ressort de rappel
- 6 - Segment de frein
- 7 - Câble de commande
- 8 - Levier de commande
- 9 - Ressort de commande
- 10 - Erou assemble de réglage
- 11 - Ressort et coupelles de maintien
- 12 - Bielle et ressort de liaison
- 13 - Tige de poussée
- 14 - Chapeau d'étanchéité
- 15 - Piston
- 16 - Coupelle
- 17 - Cylindre récepteur
- 18 - Ressort
- 19 - Tige de maintien
- 20 - Flasque de frein
- 21 - Guide câble

## FONCTIONNEMENT

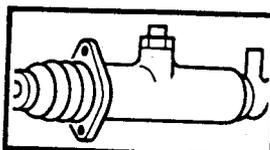
Sous l'action de la pédale de frein, le piston du cylindre récepteur s'écarte et pousse les segments vers le tambour.

Le guide câble (21) lié au segment (6) s'écarte et tire sur le câble (7). Le levier (8) se dégage des crans de la vis (10).

S'il n'y a pas beaucoup de jeu, le levier (8) ne se dégage pas du cran de la vis (10).

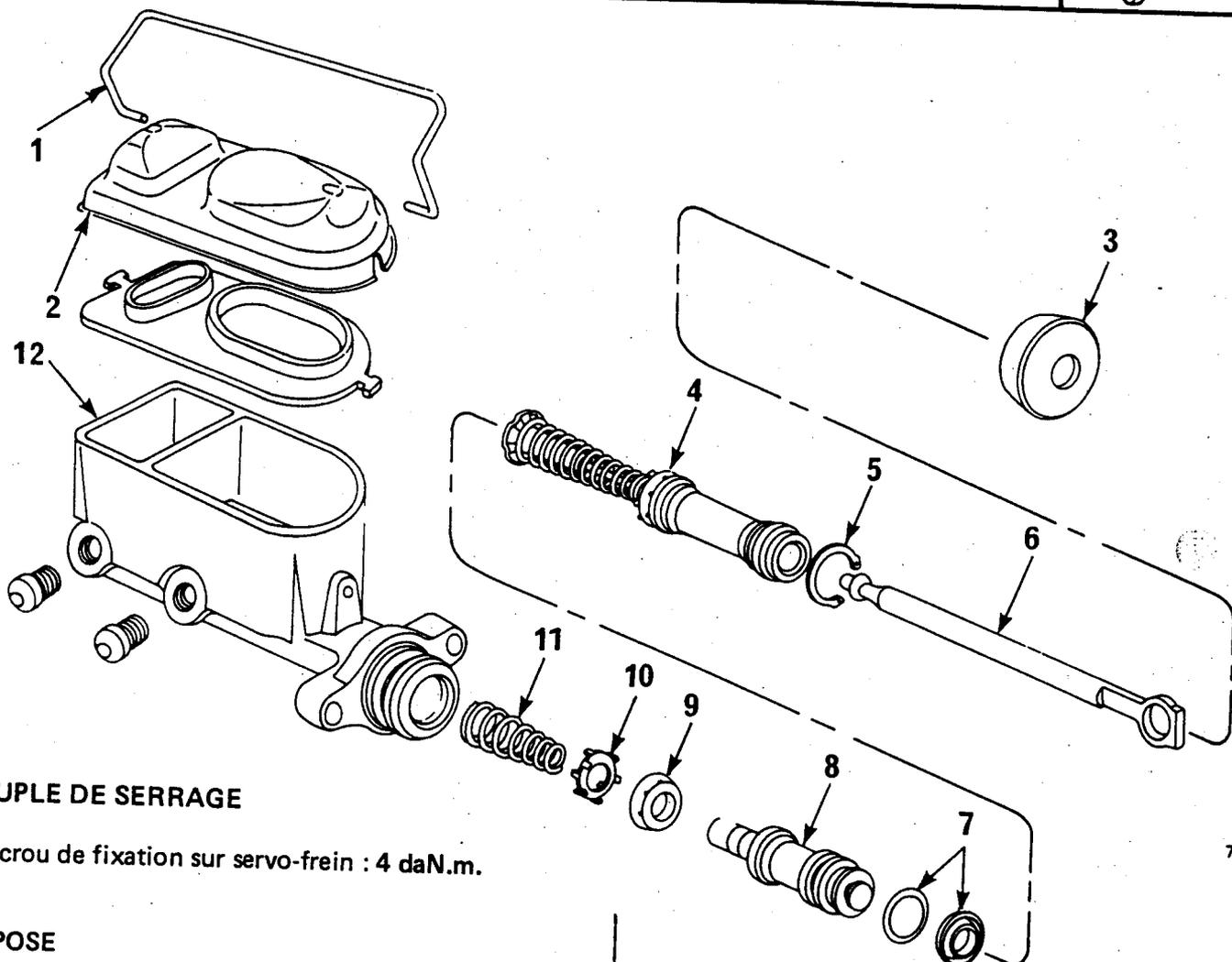
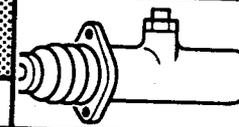
S'il y a beaucoup de jeu, le levier (8) se dégage du cran de vis (10). En revenant en arrière quand le freinage cesse, il entraîne la vis (10) pour engrener sur le cran suivant.

La longueur de l'ensemble (10) augmente et les 2 mâchoires se trouvent plus écartées quand le freinage cesse.



# MAITRE-CYLINDRE

DEPOSE - REPOSE



## COUPLE DE SERRAGE

- Ecrou de fixation sur servo-frein : 4 daN.m.

## DEPOSE

- Vider le réservoir de liquide de frein.
- Déposer les canalisations et repérer leur position.
- Déposer :
  - les deux écrous de fixation sur le servo-frein,
  - le maître - cylindre.

## REPOSE

- Reposer le maître - cylindre et serrer les écrous de fixation sur servo-frein au couple de 4 daN.m.
- Rebrancher les canalisations.
- Purger le circuit de freinage.

## DEMONTAGE

- Placer le maître - cylindre dans un étau muni de mordaches.
- A l'aide de la tige (6), comprimer l'ensemble pistons - ressorts puis déposer le circlip (5).

- Relâcher l'ensemble pistons - ressorts et récupérer le piston primaire (4).
- Chasser le piston secondaire (8) à l'air comprimé.

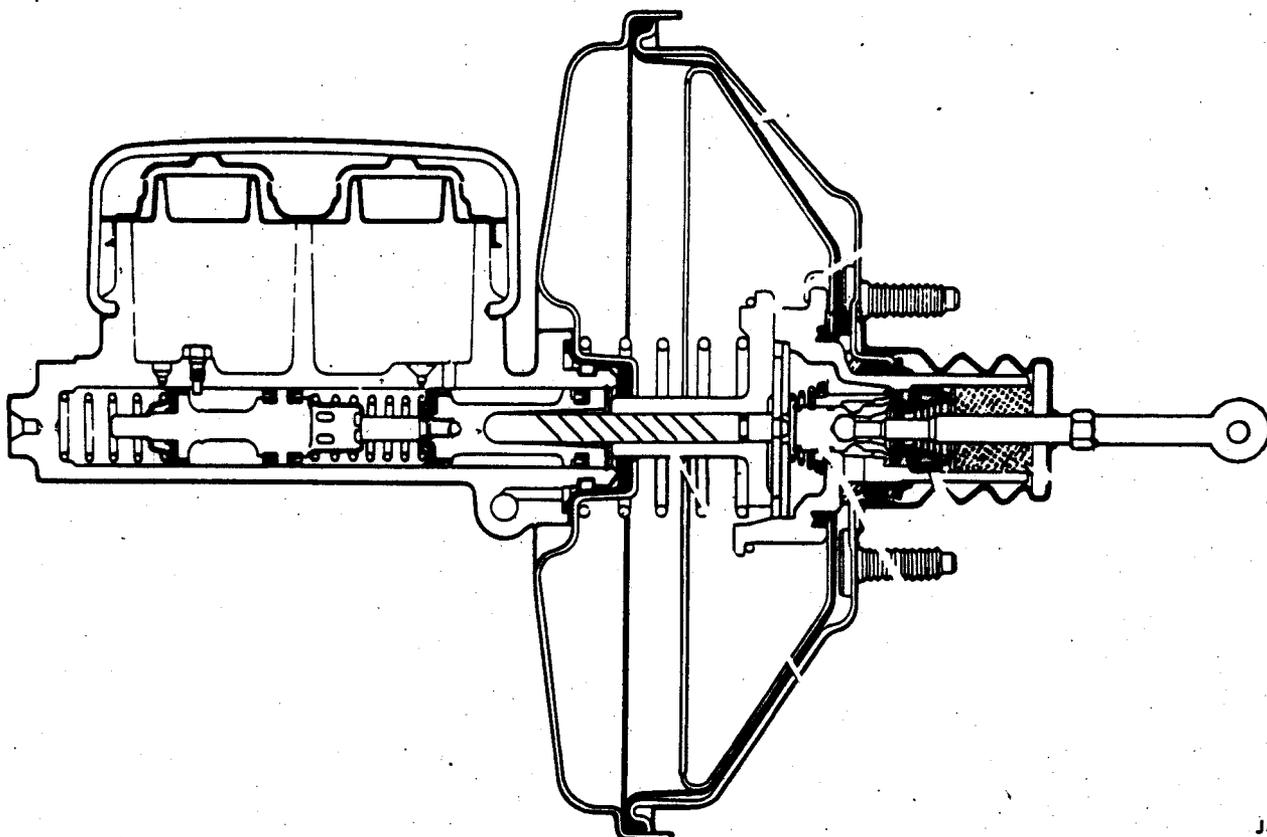
## VERIFICATION

- Vérifier l'alésage du maître - cylindre.
- Nettoyer les pièces à l'alcool dénaturé, les contrôler et les remplacer systématiquement par des pièces d'origine si elles comportent des marques d'usure. Tremper les pièces dans du liquide de frein conforme aux normes.

## REMONTAGE

- Remonter :
  - l'ensemble piston secondaire,
  - l'ensemble piston primaire.
- Comprimer ces deux ensembles et remonter le circlip (5).

70412



J41110

### COUPLES DE SERRAGE

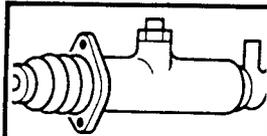
- Maître - cylindre sur servo-frein : 4 daN.m
- Equerre servo-frein sur tablier : 5 daN.m
- Ecrou d'axe de pédale de frein : 5 daN.m

### DEPOSE

- Retirer l'axe reliant la pédale de frein à la tige de poussée.
- Débrancher le raccord de dépression sur le servo-frein.
- Déconnecter le maître - cylindre du servo-frein sans débrancher les tuyauteries. L'écarter sur le côté.
- Déposer l'équerre support du servo-frein du tablier d'auvent.
- Déposer le servo-frein de l'équerre.

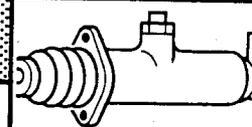
### REPOSE

- Monter le servo-frein sur l'équerre support.
- Monter l'équerre sur le tablier d'auvent. Serrer les fixations au couple de 5 daN.m.
- Monter le maître - cylindre sur le servo-frein. Serrer les écrous au couple de 4 daN.m.
- Rebrancher le raccord de dépression sur le servo-frein.
- Remonter la tige de poussée sur la pédale de frein. Serrer l'écrou de l'axe au couple de 5 daN.m.



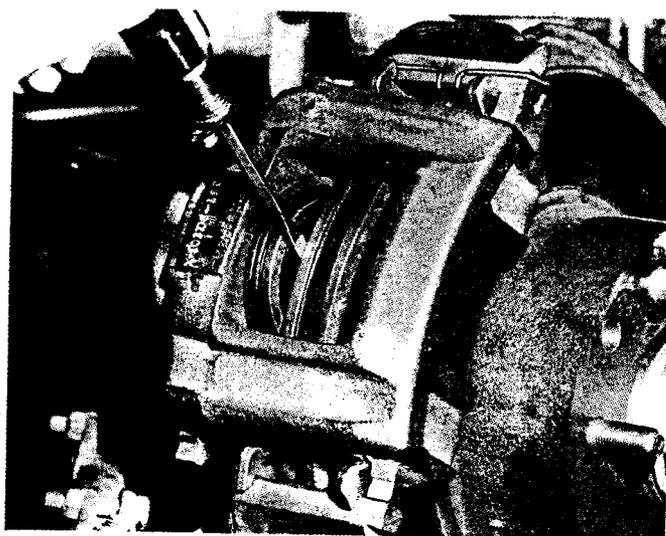
## GARNITURES DE FREIN AVANT

### REPLACEMENT

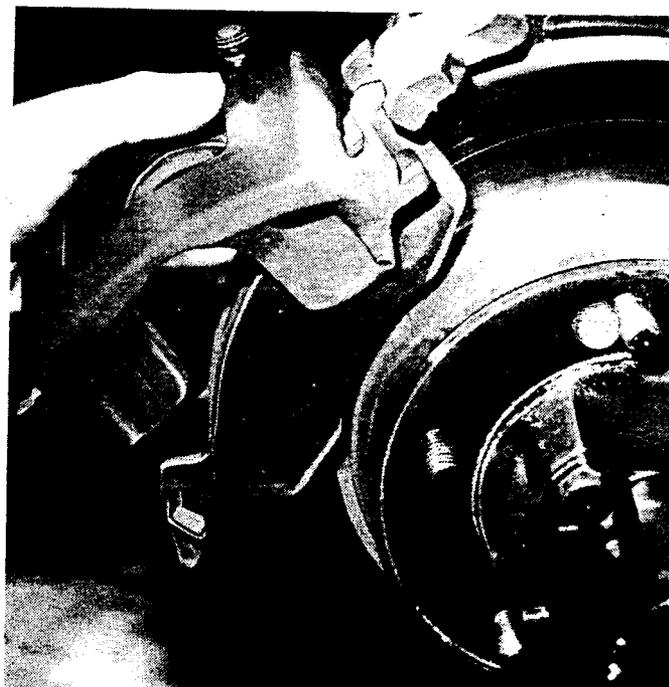


#### DEPOSE

- Mettre l'avant du véhicule sur chandelles, déposer les roues.
- En prenant appui sur la plaquette, repousser le piston.

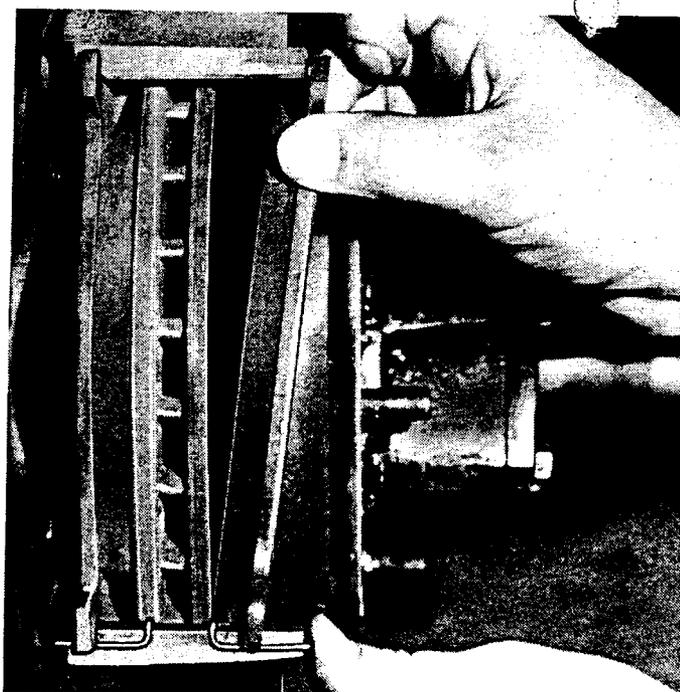


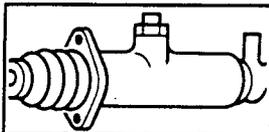
- Dégager l'étrier par le haut et l'accrocher sur la suspension.



- Déposer les 2 vis de fixation de l'étrier avec une clé ALLEN de 7 mm.

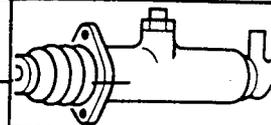
- Déposer la plaquette extérieure en retenant le ressort anti-bruit.



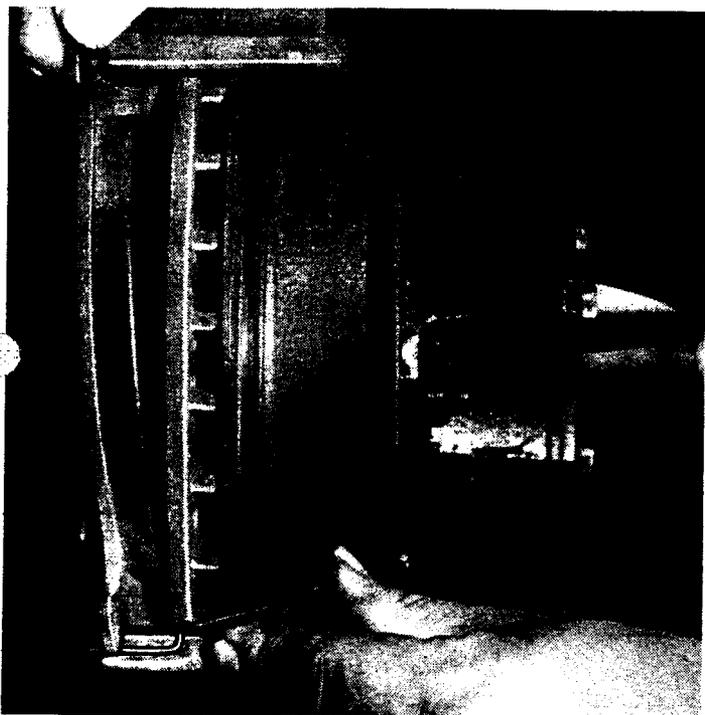


## GARNITURES DE FREIN AVANT

### REPLACEMENT



- Déposer la plaquette intérieure et le ressort anti-bruit.

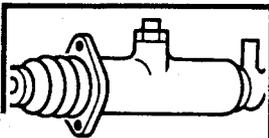


### REPOSE

- Remonter la plaquette intérieure et le ressort anti-bruit.
- Monter la plaquette extérieure.
- Monter l'étrier et serrer les 2 vis à 4 daN.m.
- Appuyer plusieurs fois sur la pédale de frein jusqu'à ce qu'elle soit dure.
- Remonter la roue.
- Retirer les chandelles.

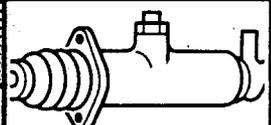
### ATTENTION :

Les plaquettes intérieures et extérieures ne sont pas identiques. La garniture de la plaquette intérieure est plus petite.



## DISQUE DE FREIN AVANT

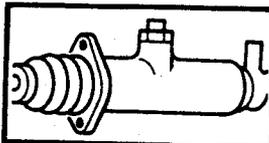
### DEPOSE - REPOSE



Le disque de frein avant est solidaire du moyeu avant. En cas de remplacement du disque se reporter aux chapitres correspondants à la dépose - repose d'une transmission avant et au remplacement des roulements de moyeu.

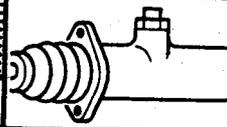
### VALEURS DE CONTROLE

- Diamètre du disque : 297 mm
- Epaisseur minimum du disque : 20,7 mm
- Voile maximum du disque (pris au milieu de la surface de travail) : 0,12 mm
- Variation maximum d'épaisseur du disque (pris au milieu de la surface de travail) : 0,02 mm



## ÉTRIER DE FREIN AVANT

DEPOSE - REPOSE



### COUPLES DE SERRAGE

— Ecrou de roue : 11 daN.m

### DEPOSE

- Mettre le véhicule sur chandelles et déposer la roue du côté intéressé.
- Déposer le flexible sur le récepteur (prévenir l'écoulement du liquide de frein).
- En prenant appui sur la plaquette, repousser le piston.
- Déposer l'étrier.

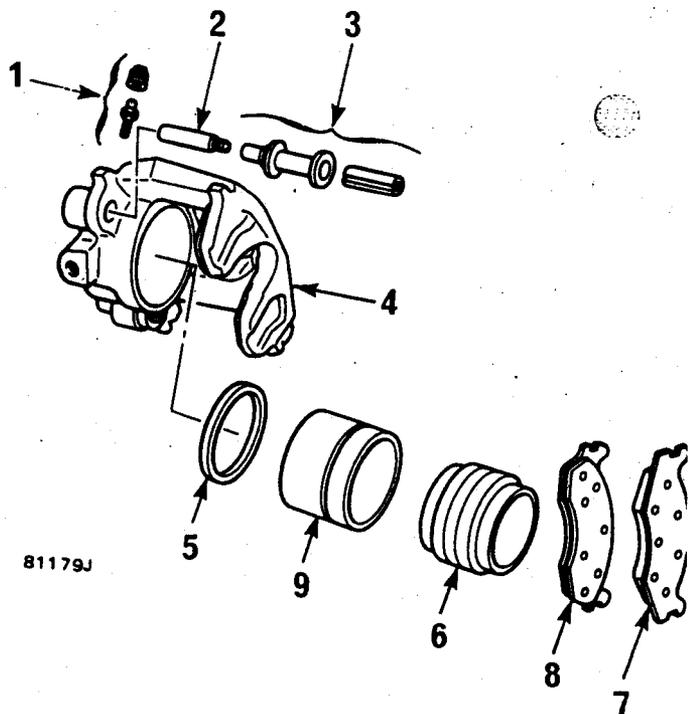
### REPOSE

- Monter l'étrier et les garnitures de frein (voir paragraphe correspondant).
- Monter le flexible sur le récepteur.
- Faire le plein du réservoir avant du maître-cylindre.
- Appuyer plusieurs fois sur la pédale de frein.
- Purger le circuit de frein (voir chapitre correspondant).
- Monter la roue.
- Contrôler la dureté de la pédale de frein avant de rouler avec le véhicule.

NOTA : Le support d'étrier peut être déposé en dévissant les 2 vis de fixation à l'aide de l'outil Fre 981.

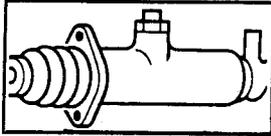
### REPARATION

- 1 - Vis de purge et capuchon
- 2 - Vis de montage
- 3 - Bague plastique
- 4 - Etrier
- 5 - Joint d'étanchéité
- 6 - Caoutchouc cache-poussière
- 7 - Plaquette extérieure
- 8 - Plaquette intérieure
- 9 - Piston



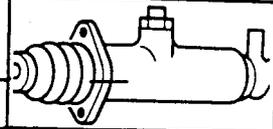
IS





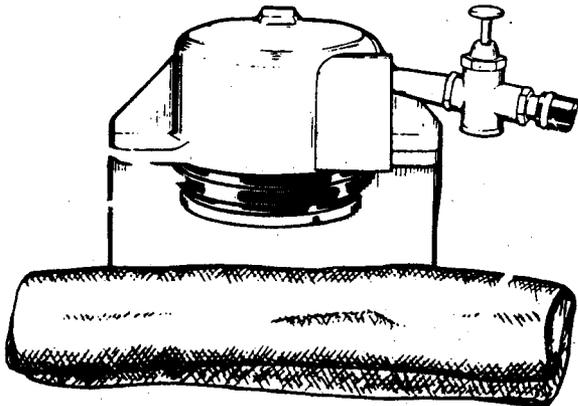
## ETRIER DE FREIN AVANT

### REPARATION



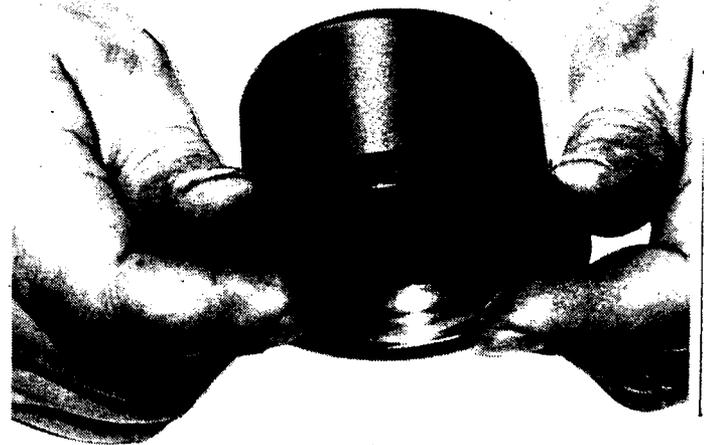
Toutes rayures dans l'alésage de l'étrier, entraîne le remplacement systématique de l'étrier complet.

- Déposer l'étrier de frein.
- Sortir le piston à l'air comprimé en ayant soin d'interposer un rouleau de tissu entre l'étrier et le piston pour éviter la détérioration de ce dernier : toute trace de choc sur la jupe le rend inutilisable.

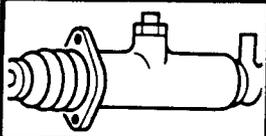
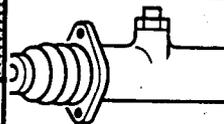


A42884

- Déposer le caoutchouc cache-poussière.
- A l'aide d'un morceau de bois, déposer le joint d'étanchéité du piston.
- Nettoyer les pièces à l'alcool dénaturé.
- Remplacer toutes les pièces défectueuses par des pièces d'origine et procéder au remontage.
- Lubrifier le piston avec du liquide de frein.
- A la main remonter le cache-poussière en l'engageant en premier dans la gorge du piston.



- Remonter le joint d'étanchéité sur le piston.
- Remonter le piston et mettre en place le cache-poussière dans l'étrier.

	<b>TAMBOUR DE FREIN ARRIÈRE</b>	
<b>DEPOSE - REPOSE REGLAGE</b>		

Les deux tambours de freins doivent être de même diamètre, la rectification d'un tambour entraîne obligatoirement celle de l'autre. Il est admis une rectification maximum de 1,5 mm sur le diamètre.

**OUTILLAGE SPECIALISE**

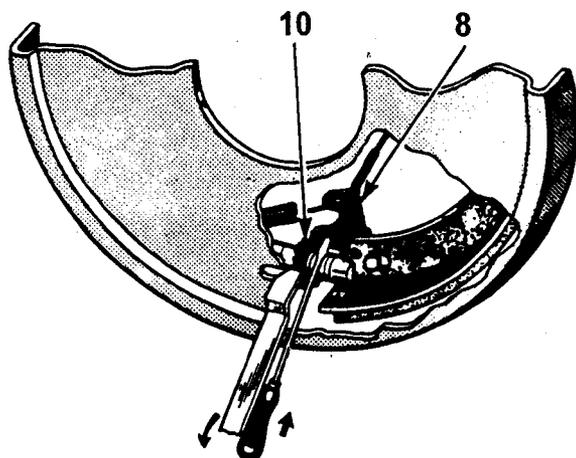
Référence	Désignation	Indispensable	Utile
M.S. 821	Dépoussiéreur de freins.	■	■

**COUPLES DE SERRAGE**

– Erou de roue : 11 daN.m

**DEPOSE**

- Desserrer le frein à main et détendre les câbles secondaires de frein à main pour permettre au levier de reculer.
- Lever le véhicule.
- Déposer la roue.
- A l'aide d'un petit tournevis, pousser sur le levier (8) pour le dégager de la roue crantée (10). Dans cette position et à l'aide d'un petit levier plat, tourner la roue crantée (10) du système de réglage automatique dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



J42292

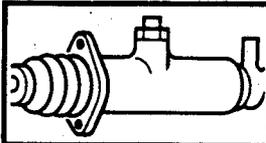
10 - Roue crantée

8 - Levier

– Déposer le tambour.

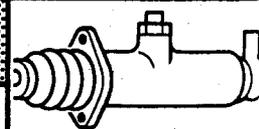
**REPOSE**

- Dépoussiérer le tambour et les garnitures à l'aide de l'outil M.S. 821.
- Monter le tambour.
- Tourner la roue crantée (1) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le tambour ne puisse plus tourner.
- Tourner la roue crantée (1) dans l'autre sens jusqu'à ce que la rotation du tambour soit libre.
- Régler le frein à main.
- Appuyer plusieurs fois sur la pédale de frein pour récupérer la garde.



# GARNITURES DE FREIN ARRIÈRE

DEPOSE - REPOSE

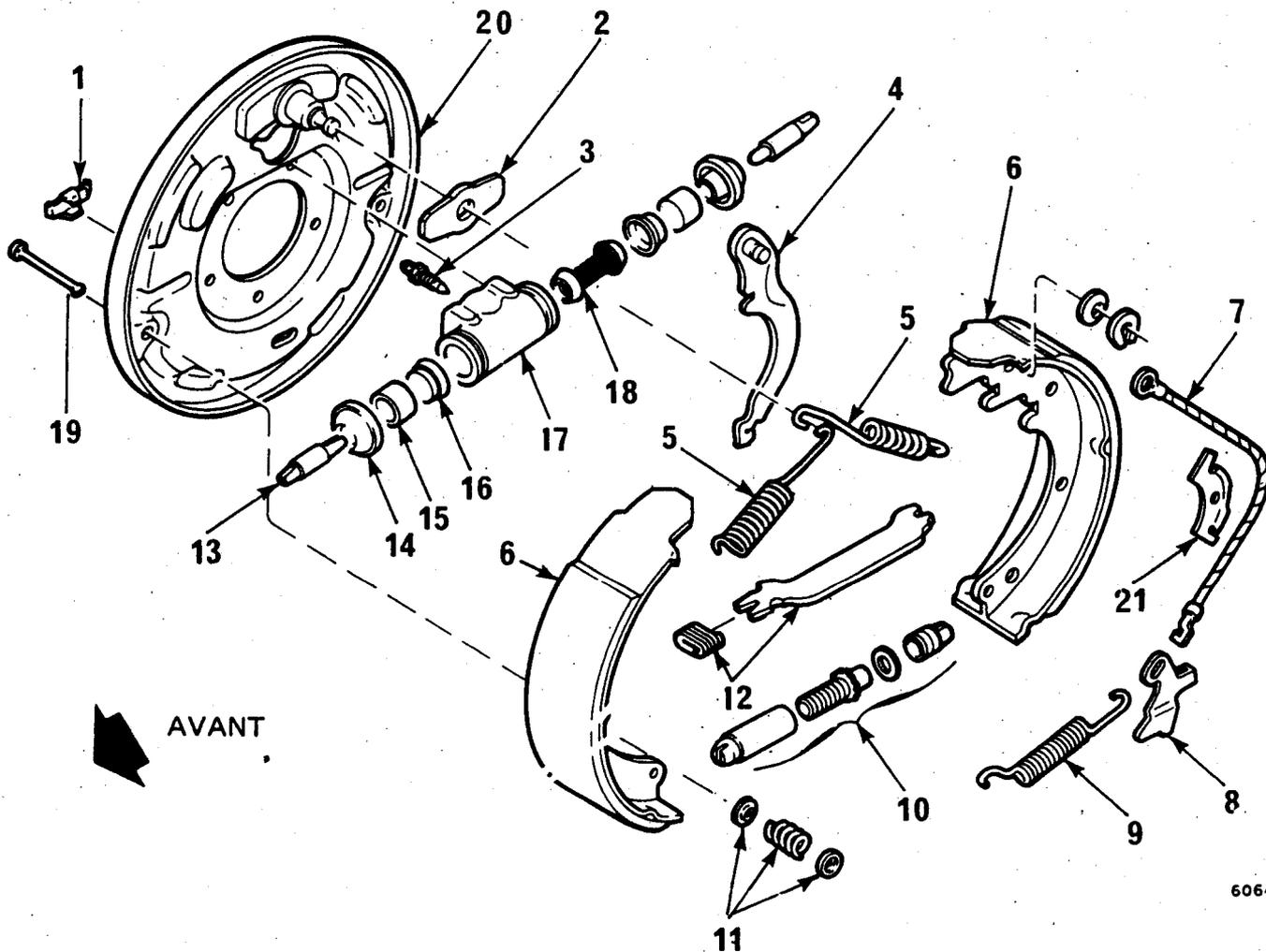


## OUTILLAGE SPECIALISE

Référence	Désignation	Indispensable	Utile
Fre. 05	Pince pour cylindre récepteur.	■	
Fre. 572-01	Pince pour ressort de segment de frein.	■	
M.S. 821	Dépoussiéreur de freins.		■

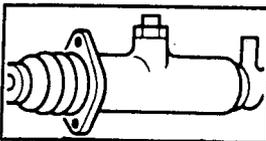
## COUPLES DE SERRAGE

— Erou de roue : 11 daN.m



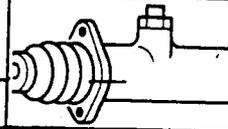
60643

Le remplacement des garnitures doit être effectué par train complet, ne jamais monter des garnitures de marques et de qualités différentes.



## GARNITURE DE FREIN ARRIERE

### DEPOSE - REPOSE

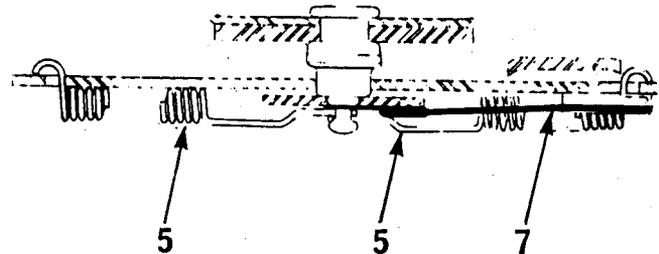


#### DEPOSE

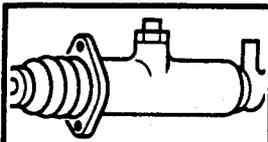
- Déposer le tambour de frein (voir chapitre correspondant).
- Dégager le guide câble (21).
- Mettre la pince Fre. 05 sur le cylindre de roue.
- A l'aide de la pince Fre. 572-01, déposer les deux ressorts (5).
- Déposer les systèmes (11) de maintien des segments de frein sur le flasque.
- Décrocher le câble de frein à main.
- Sortir les garnitures.
- Dépoussiérer les tambours et flasques avec l'outil M.S. 821.
- Contrôler l'état des tambours et flexibles.

#### REPOSE

- Monter les segments de freins et leur système de maintien.
- Monter le câble de frein à main ainsi que la bielle et le ressort de liaison (12).
- Monter le câble de commande (7) sur le flasque.
- Monter le ressort (5) de maintien du segment primaire.
- Monter le ressort (5) de maintien du segment secondaire.

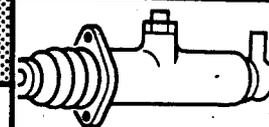


- Monter le guide câble (21).
- Monter l'écrou de réglage (10) assemblé, le levier de commande (8) et le ressort de commande (9).
- Accrocher le câble de commande (7) sur le levier (8).
- Monter le tambour.
- Régler les segments de frein (voir chapitre dépose - repose tambour arrière).
- Régler le frein à main.
- Appuyer plusieurs fois sur la pédale de frein pour récupérer la garde.



## CYLINDRE DE FREIN ARRIÈRE

DEPOSE - REPOSE



### OUTILLAGE SPECIALISE

Référence	Désignation	Indispensable	Utile
Fre. 05	Pince pour cylindre récepteur.		■
Fre. 572-01	Pince pour la dépose des ressorts.	■	
M.S. 821	Dépoussiéreur de freins.		■

### COUPLES DE SERRAGE

- Erou de roue : 11 daN.m
- Vis de purge : 0,6 à 0,8 daN.m (indicatif)
- Vis de fixation de cylindre : 2,5 daN.m

### DEPOSE

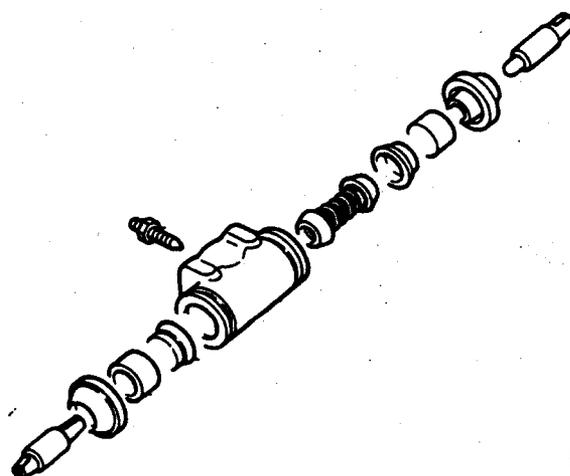
- Déposer le tambour.
- Déposer les segments.
- Dévisser la canalisation sur le cylindre récepteur.
- Dévisser les deux vis de fixation du cylindre sur le plateau.
- Déposer le cylindre.

### REPOSE

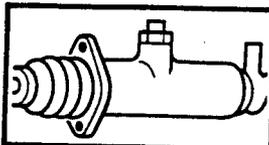
- Dépoussiérer les tambours et garnitures à l'aide de l'outil M.S.821.
- Procéder en sens inverse de la dépose.
- Purger le circuit de freinage.

### REPARATION

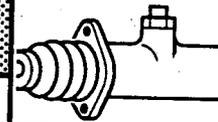
- Démontez le cylindre-récepteur.
- Avant remontage, s'assurer de l'état du cylindre et des pistons; toutes traces de rayure ou d'oxydation entraînent obligatoirement le remplacement du cylindre complet.
- Si le cylindre est en bon état, enduire les pièces coulissantes de liquide de frein conforme aux normes; monter la vis de purge et son capuchon.
- Monter le ressort, les coupelles, pistons et capuchons protecteurs.
- S'assurer que les pièces coulissent librement.
- Maintenir l'ensemble monté à l'aide de la pince Fre. 05.



80398



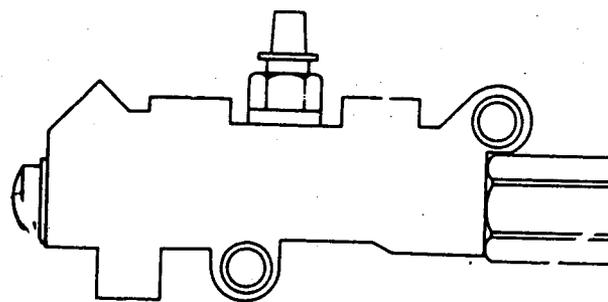
## VALVE COMBINÉE



La valve combinée n'est pas reparable. Si une de ses trois sections est défectueuse, la valve complète doit être remplacée.

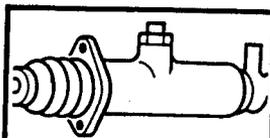
### DEPOSE

- Débrancher les canalisations (les repérer).
- Débrancher le fil de l'I.C.P.
- Déposer les 2 vis de fixation sur le longeron et la déposer.



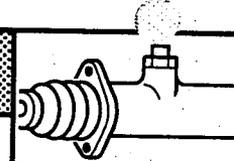
### REPOSE

- S'effectue en sens inverse de la dépose.
- Purger le circuit de frein.



## FREIN A MAIN

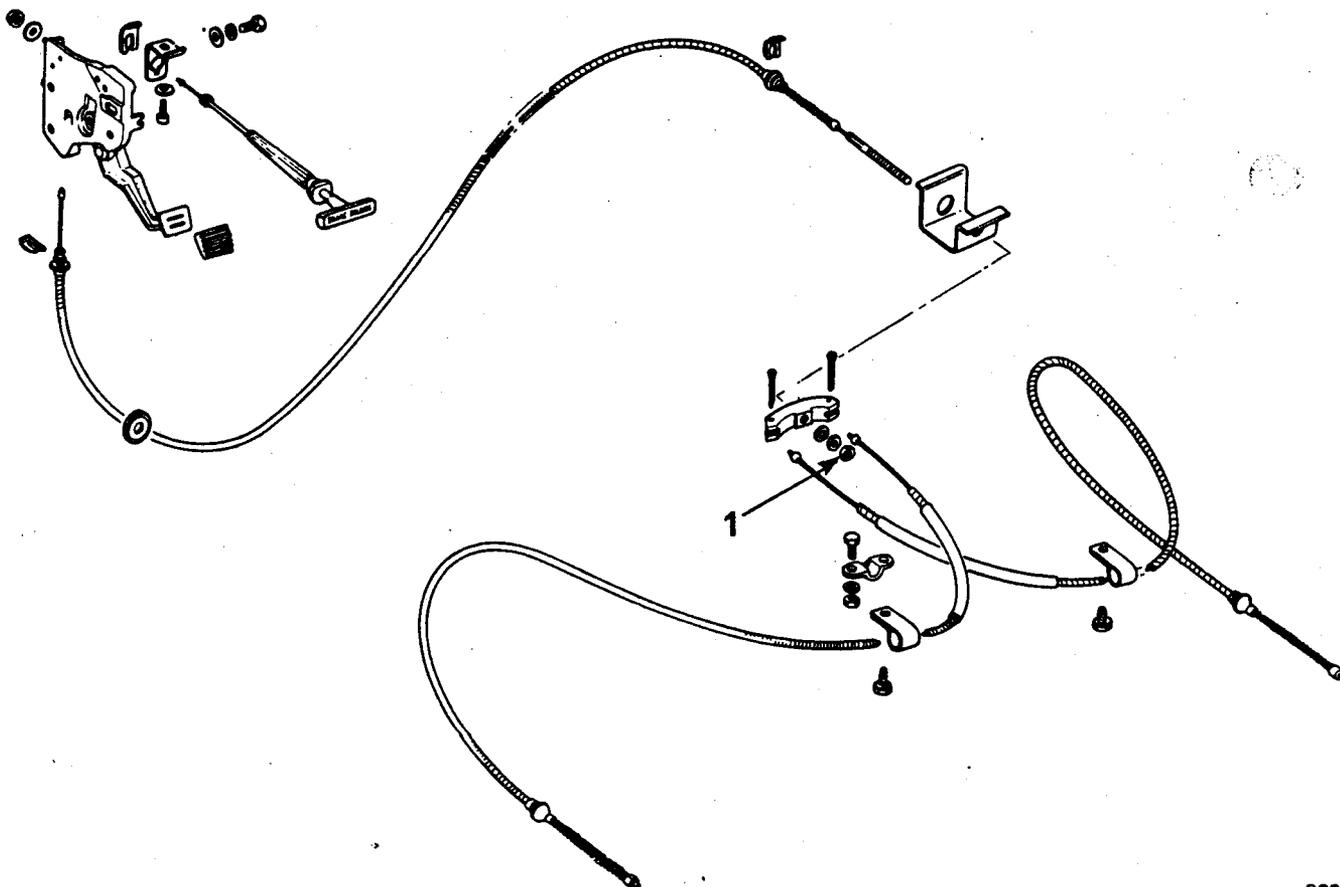
### REGLAGE DE COMMANDE



Les segments de frein arrière doivent être réglés avant de régler le frein à main.

- Desserrer le frein à main.
- Débloquer le contre-écrou (1).

- Visser l'écrou jusqu'à ce que les garnitures viennent en léger contact avec le tambour.
- Desserrer légèrement pour que les roues tournent librement.
- Bloquer le contre écrou (1)

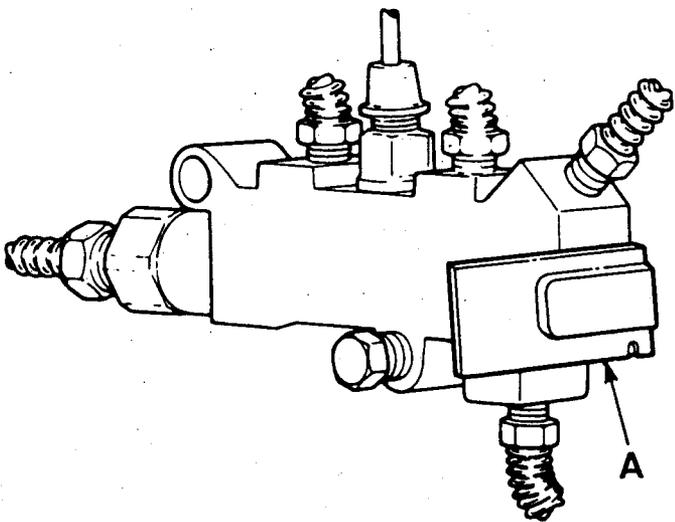




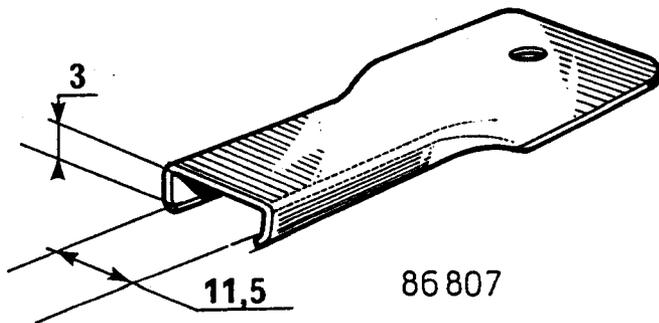
**OUTILLAGE  
SPECIALISE**

Référence	Désignation	Indispensable	Utile
M.S. 815	Appareil de purge.	■	

De par la présence de la valve double de la valve combinée, la purge à la pédale ne peut être faite qu'en empêchant le recul du piston. Il est nécessaire pour cela d'enlever le capuchon caoutchouc et d'empêcher le piston de reculer à l'aide d'un outil de fabrication locale (A).

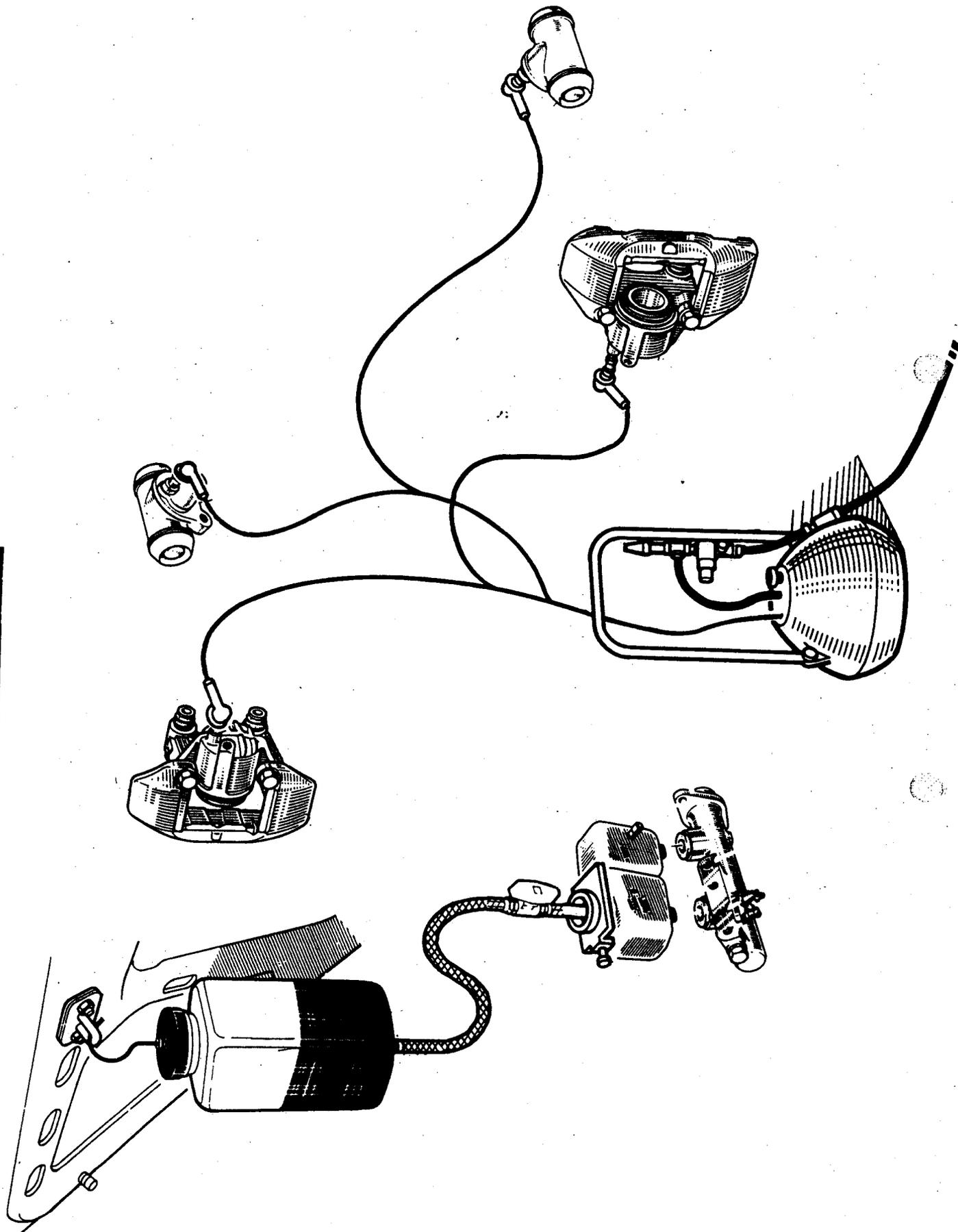
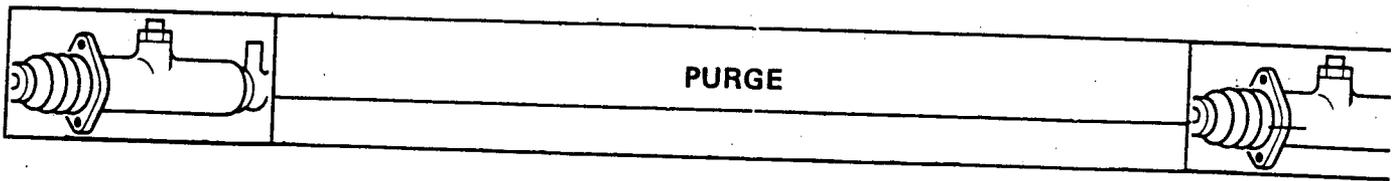


70570



86 807

- La purge peut s'effectuer avec l'appareil M.S. 815 et dans ce cas l'outil de fabrication locale (A) n'est pas nécessaire.
- Mettre le véhicule sur un pont quatre colonnes roues au sol.
- Brancher les canalisations du M.S. 815 sur les purgeurs des récepteurs.
- Relier l'appareil sur un point d'alimentation en air comprimé (mini 5 bars).
- Brancher le système de remplissage sur le bocal de liquide de freins.
- Ouvrir l'alimentation. Attendre que le bocal soit plein (les deux parties).
- Ouvrir le robinet d'air comprimé.
- Ouvrir la vis de purge (M.S. 825) de la roue arrière droite et compter environ 20 secondes d'écoulement du liquide.
- Ne pas tenir compte des bulles d'air dans les tuyaux de l'appareil de purge.
- Procéder de la même façon pour les autres vis de purge.
- Contrôler la fermeté de la pédale de freins à l'enfoncement (appuyer plusieurs fois).
- Refaire la purge si nécessaire.
- Parfaire le niveau du liquide de freins dans le bocal après avoir débranché l'appareil.



IS